

Elevador DICTATOR DHM 500 conforme a la Directiva de Máquinas 2006/42/CE

La movilidad es una de las bases de la vida de hoy. El elevador DICTATOR DHM 500 es la solución ideal, cuando quiere instalar un elevador por ej. en viviendas unifamiliares para

- facilitar la vida cotidiana
- permitir a personas mayores quedarse en su casa propia
- o continuar viviendo en la casa propia a pesar de una minusvalía

El DHM 500 está ensayado y certificado por el TÜV Rheinland/Alemania según la Directiva Máquinas 2006/42/CE, sobre la base de los requisitos de la EN 81-41.

Como muchos otros productos DICTATOR el elevador DHM 500 **es concebido y fabricado a medida**. Esto permite instalar un elevador incluso en recintos con medidas muy desfavorables. Además sólo se necesita un foso mín. de 80 mm y una huida de 2500 mm, que se puede reducir bajo ciertas condiciones hasta aprox. 2300 mm.

El DICTATOR DHM 500 se puede instalar en un recinto existente o se entrega junto con una estructura modular DICTATOR.



Datos técnicos

Carga útil	máx. 500 kg
Dimensiones de la cabina	máx. 2 m ²
Velocidad	máx. 0,15 m/sec.
Recorrido	máx. 14 m
Foso / Huida	mín. 80 mm / 2500 mm (mín. aprox. 2300 mm)
Conexión a la red	400 VCA/2,2 kW (estándar), 230 VCA (agio)
Tipo de elevador	hidráulico con suspensión de cable 2 : 1
Botoneras - Pulsación	según el equipamiento, ver la página siguiente



I. Características

Características

Un elevador según la Directiva Máquinas tiene unas pocas limitaciones, pero también ventajas importantes en comparación con un ascensor.

Manejo

Un elevador está previsto para un grupo limitado de personas. Sólo se debe utilizar por personas que son instruidas en la utilización y el manejo del elevador. Por eso normalmente está equipado con un llavín, para que sólo una persona en posesión de una llave pueda utilizar el elevador. En la versión básica sin puerta de cabina, los pulsadores funcionan por pulsación mantenida. Se debe mantener apretado el pulsador hasta llegar al piso de destino. Entonces, el elevador para automáticamente. Si se suelta el pulsador durante el recorrido, el elevador se para enseguida por razones de seguridad. Si se llama al elevador desde el piso, es suficiente apretar el pulsador de llamada brevemente y entonces el elevador se desplaza automáticamente.

Pero, si la cabina tiene **puerta(s) de cabina**, puede operar el elevador también por dentro de la cabina **en apretando** el pulsador del piso **solo brevemente**.

Velocidad

La velocidad máxima permitida para un elevador es 0,15 m/seg. Esta velocidad relativamente baja permite renunciar por ej. a puertas de cabina, que es una gran ventaja por razones de dimensiones.

Cabina

La cabina del elevador DHM 500 siempre es fabricado a medida. Las dimensiones no son tan reglamentadas como con un ascensor según las directivas para ascensores, pero puede adaptarlas al espacio disponible. La cabina puede tener un acceso, doble acceso a 180° o 90° o por 3 lados. Esto ofrece la máxima flexibilidad y el elevador se puede adaptar a la mayoría de construcciones existentes.

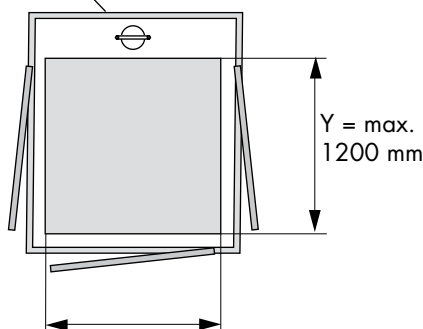
Los accesos se protegen por unas cortinas de luz de categoría 2 (estándar). En el momento que están actuadas se para el elevador. A parte de los accesos abiertos, la cabina del DHM 500 está cerrada, es decir, tiene paredes completas y un techo.

Requisitos al foso y a la huida (dimensiones abajo)

Otra ventaja del DHM 500, además de las cabinas a medida, son los mínimos requisitos al foso (espacio debajo la parada inferior) y a la huida (espacio en la última parada a partir del suelo).

Dimensiones

Pared del fondo = pared, donde la cabina es fijada a las guías y donde se encuentra el cilindro hidráulico



1. Cabina

- Área

Las dimensiones de la cabina dependen de los requisitos de la obra, teniendo en cuenta la factibilidad técnica y los reglamentos. La dimensión máx. de la medida Y (ver dibujo a la izquierda) no puede ser mayor de 1200 mm.

- Altura de la cabina

Estándar aprox. 2035 mm o bien 2085 mm
Mínimo 1900 mm (sólo permitido en casas unifamiliares o si el edificio existente no permite otra solución)

2. Recinto

- Foso

mín. 80 mm (en caso de dimensiones y pesos estándares)
Recomendado son 200 mm (siempre necesario en caso de cabinas de gran superficie o/y de gran peso (por ej. cabinas panorámicas))

- Huida

2500 mm
Se puede posiblemente reducir hasta aprox. 2300 mm.

3. Puertas de piso batientes

Anchos estándar 500, 550 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900 mm
Alturas de paso 2000 mm (estándar); 1900, 2100 mm

4. Puertas correderas automáticas como puertas de piso y de cabina (opcional)

Anchos estándar 700, 800, 900 mm

II. Acabados / Componentes de la entrega

Acabados



Componentes de la entrega

<i>Espejo</i>	en una pared de la cabina (media altura de la cabina)
<i>Paredes:</i>	acabado de melamina, abonando un suplemento vidrio o inox
<i>Suelo:</i>	de goma antideslizante
	Bajo pedido también preparado para suelo de obra rodapié en acero inoxidable
<i>Botonera:</i>	horizontal en acero inoxidable con pulsadores de Ø 30 mm en la pared de la cabina delante las guías (un pulsador para cada parada, un pulsador de alarma, un Stop, y un llavín)
<i>Iluminación de la cabina:</i>	Tubos fluorescentes o lámparas LED en el techo de la cabina (blanco, negro o inox/abonando un suplemento) Actúa con la apertura de una puerta y con el elevador en funcionamiento. Después desconexión automática (tiempo ajustable entre 8 y 30 segundos). Luz de emergencia automática en caso de fallo de corriente.
<i>Pasamanos</i>	abonando un suplemento en cromado o en acero inoxidable

Ejecuciones especiales bajo pedido

1) Componentes estándar del elevador DHM 500

Cabina con paredes y techo, acabado interior ver arriba, teléfono (conexión en la obra)

Guías ya montadas en soportes (largo estándar de cada elemento de guía 2,50 m)

Cilindro hidráulico con válvula de seguridad contra rotura de tubos, grupo motriz con válvulas, llave de paso, manómetro, bomba manual, bajada de emergencia, 4 m de manguera hidráulica

Maniobra con caja de distribución en el techo de la cabina con pulsador Stop de emergencia, electroleva(s), cable plano, instalación eléctrica del hueco, detector de piso, imanes, interruptor de derivación, interruptor Reset, acumulador para bajada de emergencia, pulsador alarma e iluminación de emergencia

Puertas de piso en ejecución estándar: con imprimación, retenedor de puerta, muelle de cierre, tirador, mirilla estrecha, botonera en el marco, apertura de emergencia con contacto de seguridad adicional, cerradura de puerta con contacto

Componentes de seguridad:

- Cortina de luz de categoría 2 en los accesos de la cabina
- Paracaídas instantáneo (mecánico)
- Pieza prueba paracaídas incorporada
- Válvula paracaídas
- Bajada de emergencia, bomba manual
- Iluminación de emergencia automática en la cabina
- Sirena de alarma
- Puntal de seguridad en el foso con accionamiento a distancia que permite desplegar y plegar el puntal sin pisar el suelo del foso. Contacto de seguridad incorporado

2) Componentes adicionales

Armario homologado para el grupo motriz y la maniobra (necesario si no hay un cuarto de máquinas)

Interfono, si no se puede comunicar directamente con el cuarto de máquinas

Puertas de piso en ejecuciones especiales (ver página siguiente)

Accionamiento eléctrico para las puertas de piso, acabados especiales para cabina

Puertas cabina, equipamiento especial para la cabina

III. Puertas de piso - estructura **DICTATOR**

Puertas de piso

Las puertas de piso del DHM 500 son puertas batientes. Se pueden entregar en las **dimensiones** siguientes:

Ancho: 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900 mm
(otras dimensiones bajo pedido)

Alto: 2000 mm (estándar)
1900 o 2100 mm bajo pedido

Componentes de entrega (estándar):

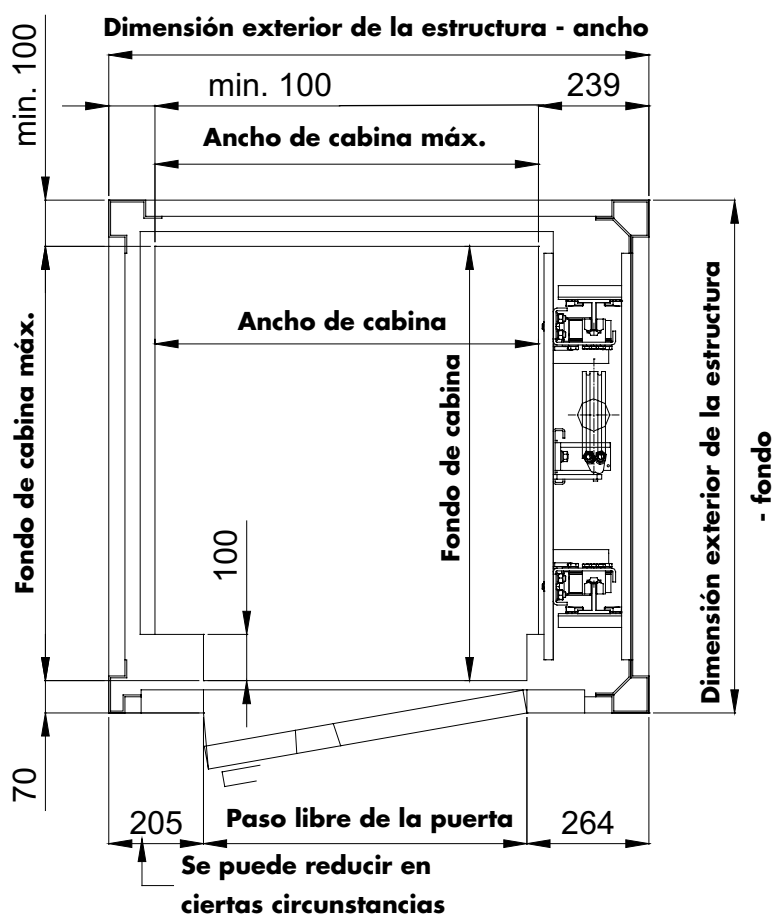
- Puerta batiente semiautomática con imprimación, con muelle de cierre y retenedor **DICTATOR**
- Cerradura electromecánica con apertura de emergencia
- Mirilla y tirador
- Botonera en el marco con pulsador de llamada y llavín.

Además de la ejecución estándar las puertas se pueden entregar bajo pedido con vidrio grande (por ej. vidrio para una puerta de 900 mm: 575 mm x 1299 mm), epoxy secado al horno o tratamiento anticorrosión y poliéster secado al horno para instalaciones exteriores. Para impedir el acceso a personas no autorizadas se puede prever en las puertas una cerradura con llave (con mancilla giratoria al interior).

En opción se pueden utilizar **puertas correderas automáticas** de piso o en la cabina **puertas plegables**.



Estructura **DICTATOR**



La estructura **DICTATOR** **certificada según EN 1090** ofrece por su diseño modular, los módulos atornillables y su gran posibilidad de adaptarse al medio, ventajas importantes. La estructura **DICTATOR** se fabrica a medida. Por eso no existen medidas fijas. Las medidas indicadas en el dibujo solo sirven para facilitarle un cálculo aproximado. Se puede calcular aproximadamente el espacio necesario para ubicar una estructura con una cabina determinada o las dimensiones de cabina que son posibles con un hueco determinado. Si tiene requerimientos complicados, contacte nuestro servicio técnico.

Información más detallada se encuentra en las páginas 01.013.00 y siguientes.

Dimensiones mínimas en la ejecución estándar con el cilindro lateral:

El *ancho mínimo* de la estructura es determinado por el ancho necesario de la puerta de piso o por el ancho de cabina deseado (ver plano).

El *fondo mínimo* de la estructura en la ejecución estándar resulta del ancho del conjunto de guías. Son 1110 mm. Pero dependiendo de la situación de las puertas y la estructura se puede reducir más.

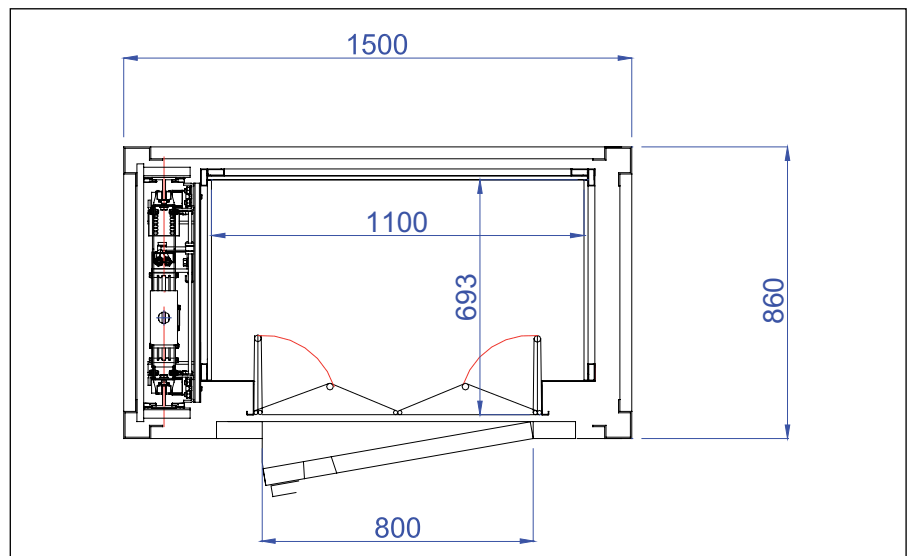
Se pueden realizar estructuras y elevadores con medidas inferiores bajo pedido. Le aconsejamos a Ud. con mucho gusto.

IV. Elevadores DHM 500 realizados - ejemplos

Homelift DHM 500 en el centro abierto muy estrecho de una escalera - con puerta plegable

Para la rehabilitación en el centro abierto de una escalera fue diseñado a medida un DHM 500 con estructura DICTATOR.

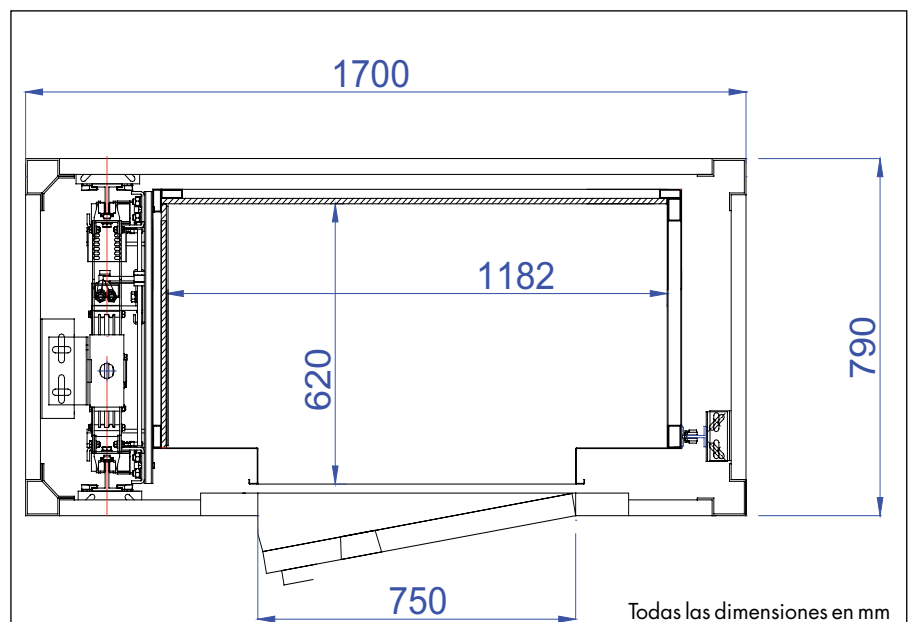
Pese al espacio muy estrecho, también pudimos realizar la puerta de cabina deseada por el cliente. Esto facilita al cliente manejar la cabina en servicio automático, es decir debe apretar solo brevemente el pulsador de la parada deseada - al lugar del servicio hombre presente estándar donde debe apretar el pulsador del piso deseado hasta la llegada.



Homelift DHM 500 con paredes de cabina de cristal en el centro abierto extremadamente estrecho de una escalera

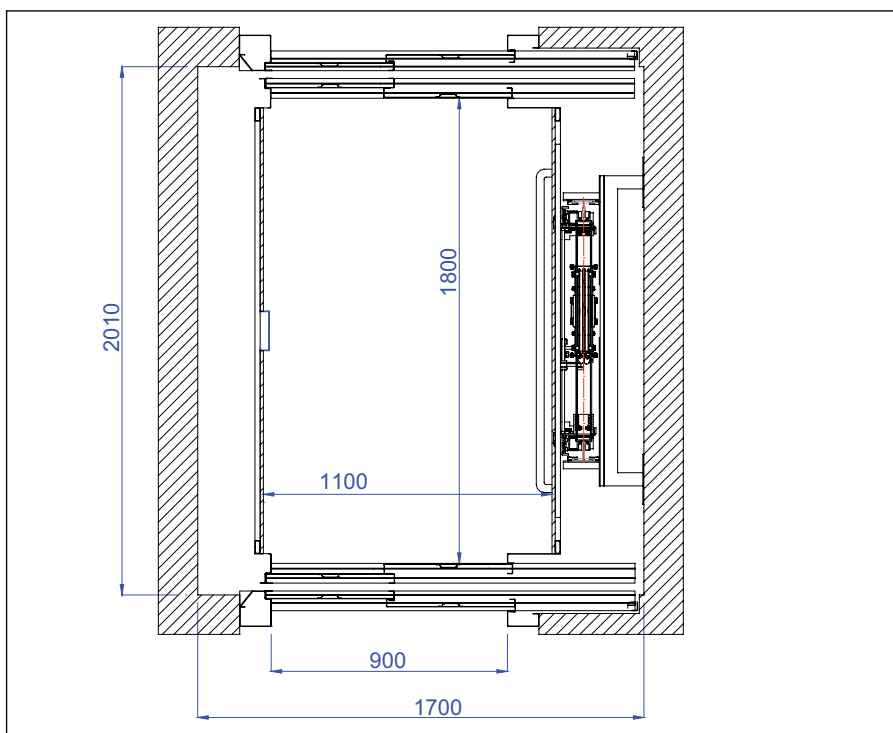
No obstante el fondo extremadamente estricto de este centro abierto de la escalera de caracol (860 mm!), el cliente deseaba una cabina acristalada. Como recinto fue instalado la estructura DICTATOR con vidrio para mantener la escalera tan "abierto" y clara como posible.

Para obtener la estabilidad necesaria fue montado una guía tercera en esta instalación.



IV. Elevadores DHM 500 realizados - ejemplos cont.**Homelift DHM 500
con área de 2 m² y carga
de 500 kg**

Debido a la robustez del concepto general y la gran estabilidad del bastidor portante, el Homelift DHM 500 es aprobado para cargas hasta 500 kg y áreas de cabina hasta 2 m². Este Homelift fue equipado también de puertas automáticas para la comodidad de uso la más grande.

**Homelift DHM 500
en el centro abierto trian-
gular de una escalera**

La flexibilidad extrema del elevador *DIKTATOR* DHM 500 y de la estructura muestra el ejemplo siguiente. Para poder realizar una cabina con área suficiente en el centro abierto triangular de esta escalera, no sólo la estructura sino también la cabina fuer diseñadas y fabricadas en forma pentagonal.

