

Système de gaine DICTATOR

**Le système de gaine modulaire pour le rattrapage
Approuvé selon EN 1090**

Un ascenseur devient de plus en plus important pour la vie quotidienne, non seulement dans les bâtiments neufs mais aussi lors d'une modernisation.

En tous cas où on ne peut pas réaliser une gaine en béton, soit à cause de l'architecture soit à cause de la place, le **système de gaine** DICTATOR présente la solution idéale.

Suivant le Règlement Produit de Construction 305/2011/EU il faut maintenant installer que des systèmes de gaine qui ont été **approuvés** selon l'EN 1090 et dont la fabrication est soumise à un contrôle constant. Le système de gaine DICTATOR satisfait à ces conditions.

Plus d'**avantages principaux** :

- autoportant
- installation facile sans crasse : tous les éléments sont à visser, pas de soudage
- modulaire, s'adapte à n'importe quel endroit
- offre des possibilités de conception variées
- montage à l'intérieur ou à l'extérieur
- installation ultérieure sans de problèmes
- préfabriqué pour le type d'ascenseur prévu (fixation des rails, salle des machines en haut etc.)
- installation complète de l'intérieur



Données techniques



Certifié selon l'EN 1090 conformément à la directive relative aux produits de construction 305/2011/EU

Charge utile d'ascenseur	maxi 600 kg avec suspension comme sac à dos maxi 750 kg avec des rails aux deux côtés
Types d'ascenseurs	de tous les fabricants, hydrauliques, électriques
Dimensions intérieures maxi	1950 x 1950 mm
Hauteur maxi de la gaine	26 m
Présentations	revêtu en polyester pour l'usage à l'extérieur : aussi galvanisé à chaud
Certificat de conformité	0035-CPR-1090-1.00963.TÜVRh.2014.001

Composants

Composants

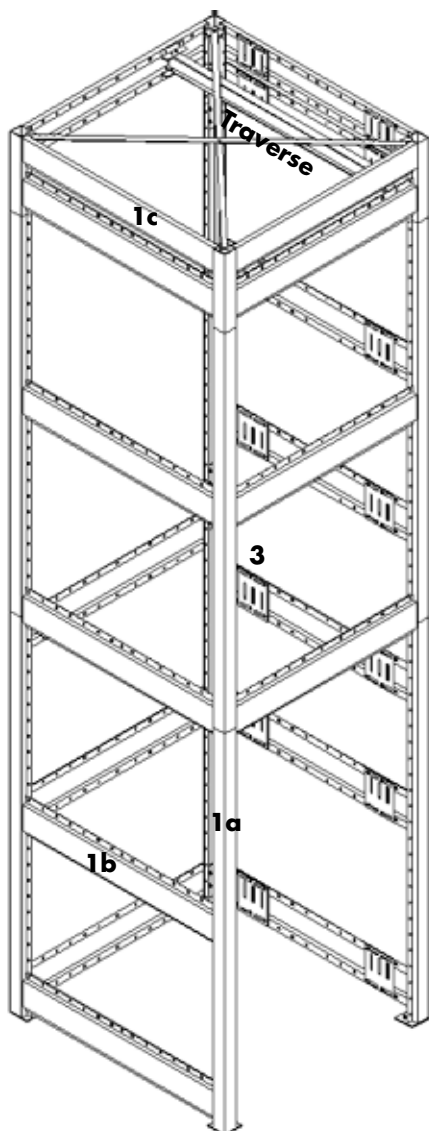
Le système de gaine **dictator** se compose d'éléments différents. Le système est adapté aux exigences individuelles en combinant ces éléments standard. Cela permet une production économique et bon marché sans amoindrir les possibilités de conception individuelle. Les composants essentiels sont (voir aussi ill. 1, 2 et 3) :

1) Éléments de construction sustentateurs

- a) Montants verticaux
 - Standard 80 x 80 mm
(Pour les montants verticaux des côtés où sont montés les rails, il faut toujours utiliser le profil standard 80 x 80 mm.)
 - Pour les côtés en face on peut aussi utiliser le profil 80 x 35 mm ;
Profils spéciaux sur demande
- b) Traverses horizontales
- c) Arrêt supérieur avec traverse pour le montage et la maintenance

2) Renforcements (dépendant de l'ascenseur installé)

- a) Renforcements des montants verticaux
- b) Croix de renforcement entre les traverses horizontales
(dépendent de la largeur de la gaine, des matériaux du revêtement et de la charge utile)



Ill. 1 : Éléments sustentateurs du système de gaine



Ill. 2 : Éléments du système de gaine **dictator**

3) Fixation des rails

Réalisé avec cornières et plaques selon le type d'ascenseur et des rails, préfabriqué à visser au système de gaine. Normalement ils se produisent d'une manière que le producteur de l'ascenseur peut utiliser les consoles courantes pour la fixation des rails. Des trous oblongs facilitent l'ajustement.

Composants - continuation



Ill. 3 a/b : Exemples de plaques de fixation pour les rails des producteurs d'ascenseurs



Ill. 4a : Revêtement de la gaine aux tôles...



Ill. 4b : ... ou aux tôles perforées

4) Revêtements

- a) tôle
- b) tôle perforée
- c) cadre pour verre de sécurité VSG 10 oder 12 (à procurer sur les lieux)
- d) revêtements spéciaux ou préparation pour eux sur demande (A cause de la statique il faut donner le poids et les dimensions.)



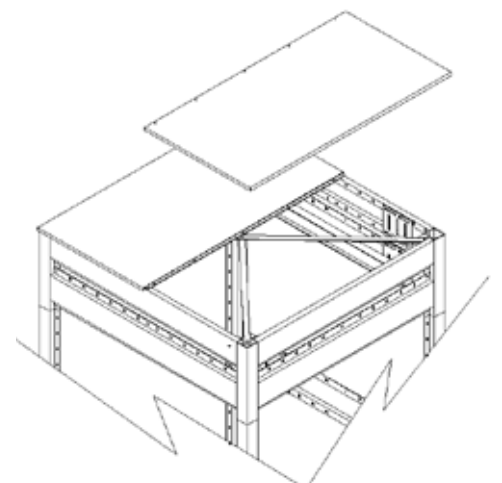
Ill. 4c : Gaine vitrée



Ill. 4d : Revêtement de la gaine aux panneaux sandwich

5) Toit

- Normalement en deux parts,
- a) pour l'intérieur tout droit
 - b) pour l'extérieur un peu incliné



Ill. 5 : Construction du toit

Données techniques

Matériaux utilisés

Bordure supérieure (selon le type d'ascenseur)

profils U étirés à chaud ou traverses horizontales

Montants verticaux, traverses horizontales, renforcements, fixations des rails

tôle en acier de 4 mm, formé à froid

Revêtements, toit

tôle en acier de 1,5 mm

Vis

pour montants verticaux

M 12

pour traverses horizontaux/tôles

M 10

Surface

à l'intérieur

peinte à la poudre avec structure

Les couleurs à choisir vous trouverez dans une table de choix envoyée sur demande.

à l'extérieur

zinguée à chaud et additionnellement peinte à la poudre avec structure (couleurs voir ci-dessus)

Force portante / Fixation

Montants verticaux per montant standard (80 x 80)
avec renforcement

2500 kg

Traverse horizontale de la bordure supérieure

maxi 1000 kg

Ces données de charge sont valables seulement pour des systèmes de gaine à l'intérieur d'un bâtiment ou des systèmes à l'extérieur adossés **directement** contre le bâtiment.

Il faut au moins fixer deux montants tous les trois mètres. C'est toujours effectué sur le côté d'accès pour assurer le fonctionnement propre des motorisations. (voir ill. 6a/6b).



Ill. 6a



Ill. 6b

Etanchéité, statique, dimensions

Aération / Etanchéité

L'aération du système de gaine se réalise par une tôle perforée au-dessous de la bordure supérieure dont la largeur dépend de la surface de base et de la course.

Le système de gaine, exécution standard avec tôles ou vitré, n'est pas une construction isolée contre l'humidité. A l'extérieur il faut isoler la construction contre la pénétration de l'eau sur les lieux avec de la silicone.

Quand le système doit être imperméable, on utilise que la construction sustentateure (les montants, traverses, cornières, renforcements etc.) sans les revêtements. Ensuite on revête la construction p.ex. avec des panneaux sandwich (voir ill. 4d) ou des cadres en aluminium adaptables remplis de verre. En plus il y a la possibilité d'obturer ultérieurement la gaine avec un mur simple sans fonction sustentateure ou le revêtement en construction à sec avec crépi isolant (voir ill. 7).



Statique

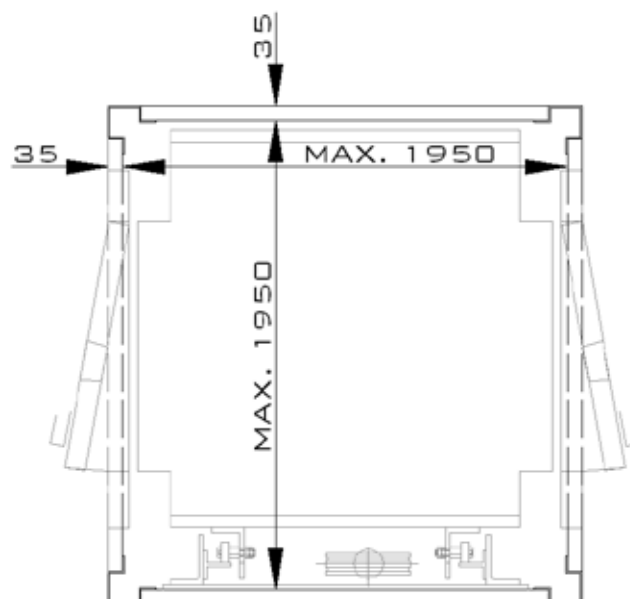
Il y a un calcul statique pour les dimensions maximales du système de gaine (hauteur 26 m et dimensions intérieures 1950 x 1950 mm). Nous le procurons en abrégé sur demande gratuitement.

Quand le système de gaine doit être revêtu sur les lieux, il faut préciser la façon et le poids approximatif en commandant, pour que nous puissions contrôler si tout ça va avec le calcul statique.

Sur demande nous procurons un calcul statique détaillé individuel. Ce calcul individuel est toujours nécessaire quand le système de gaine est construit plus que 1,5 m apart d'un bâtiment, il y a des conditions spéciales de vent ou on utilise des revêtements à poids propre lourd. Ce calcul statique est facturé séparément.

Dimensions

Dimensions intérieures maxi 1950 x 1950 mm



Possibilités de façonner, informations nécessaires

Diversité de façonner

Le système de gaine DICTATOR est **très variable** soit du côté **technique** soit du côté de **l'architecture**.

On peut le **concevoir individuellement** et comme ça adapter optimalement à chaque ascenseur et les lieux.



Données nécessaires

Pour dresser un **offre**, il nous faut les données suivantes :

- plan du complexe avec course
- données de l'ascenseur prévu
- fosse et hauteur à l'étage le plus haut (mesurée du bord supérieur du sol)
- façon souhaité (revêtements, verre, etc.)
- construction à l'intérieur ou à l'extérieur

En **cas de commande** en plus :

- plan d'ensemble sûr avec coupe d'hauteur et toutes les dimensions nécessaires
- croquis détaillé des fixations des rails
- croquis détaillé des portes d'étage
- coupe d'hauteur détaillé du côté d'accès

Quand le système de gaine s'utilise en combinaison avec nos ascenseurs DICTATOR DHM 500 ou DHE, il nous faut que des informations concernant la façon souhaitée.