

Verrouillage HLS

Portes coupe-feu verrouillées fiablement - sans fente

Des portes coupe-feu ou coupe-fumée fonctionnantes sans faute sont une condition sine qua non pour éviter ou limiter des dommages. En cas de feu, spécialement des portes battantes peuvent se tordre sous de grandes chaleurs. Ainsi des fentes surgissent, qui permettent que le feu se répande, malgré la porte coupe-feu.

Le verrouillage HLS protège des vies et des objets d'une manière simple et discrète. Le verrouillage est installé dans l'hubriserie ou dans la porte, aux endroits où le danger de fentes entre porte et hubriserie est le plus grand. Normalement, le verrou est entré dans le cylindre et arrêté par l'élément fusible. Seulement quand la température ambiante monte à environ 600 °C et le verrouillage lui-même à environ 65 °C, l'élément fusible devient liquide et le ressort intégré dans le cylindre sort le verrou. Celui fixe le panneau sûrement à l'hubriserie et le panneau ne peut pas se tordre.

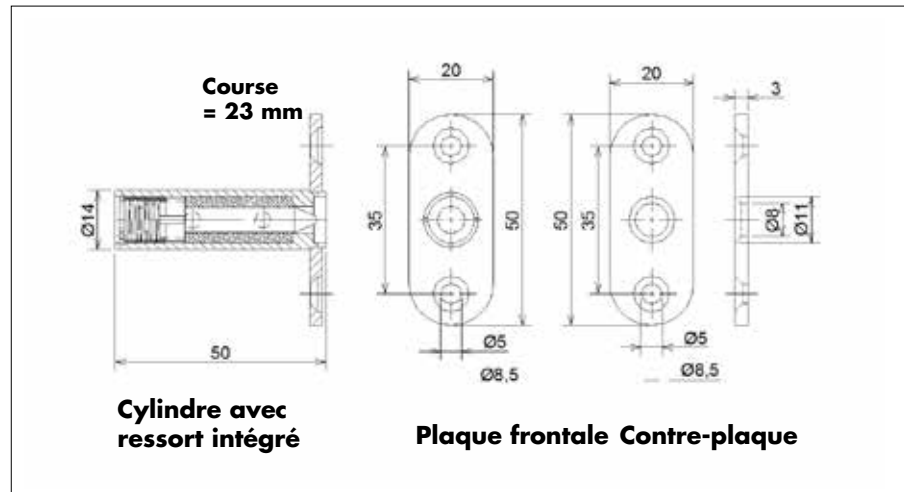
IMPORTANT : N'installer le verrouillage HLS qu'après le convenir avec le producteur de la porte.



Données techniques

Matériel cylindre	acier zingué
Matériel élément fusible	Hotmelt
Point de fusion	à une température ambiante d'environ 600 °C
Force du ressort	env. 11 N
Emploi	portes coupe-feu battantes T30 et T60
Types de portes	portes et hubriseries en bois ou acier
Test	DIN EN 1634-1:2000

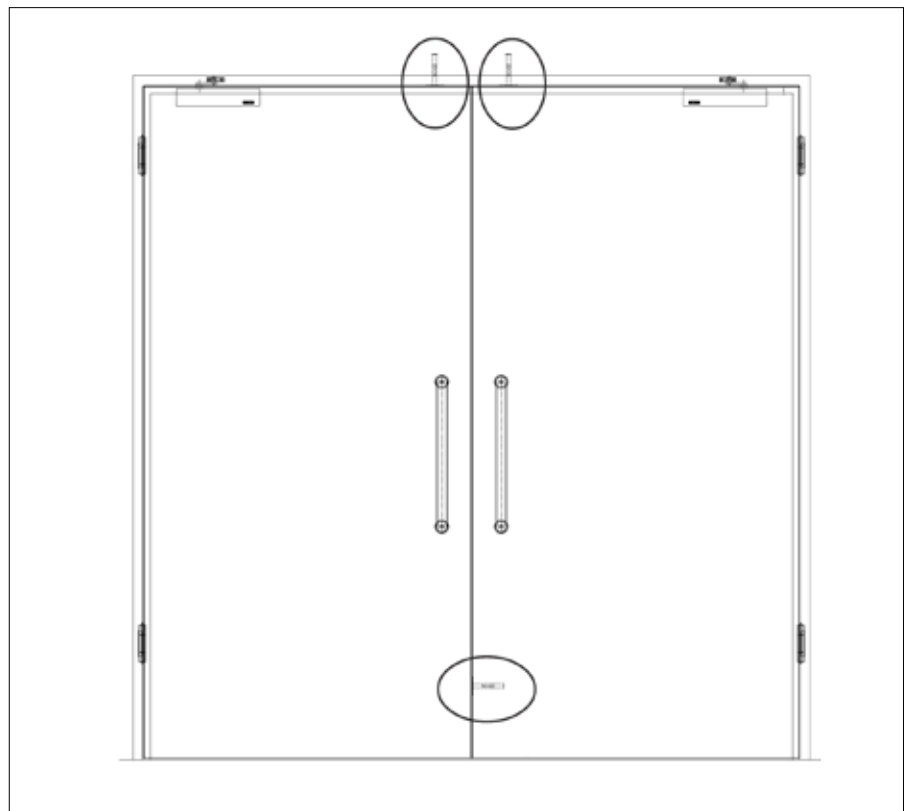
Dimensions TV2003-50



Exemple d'installation

En général, le verrouillage HLS s'installe dans l' huisserie. Mais il est aussi possible de le monter dans le panneau de porte. Le nombre et le positionnement, il faut les convenir avec le producteur de la porte.

En installant le verrouillage HLS et la contre-plaque, il faut faire attention qu'ils soient exactement opposés.



Références de commande

Verrouillage HLS TV2003-50, Hotmelt, course 23 mm

référence 710715